

## Специальные дизайны очковых линз, изготавливаемых компанией "АВЕА" по технологии FreeForm

Компания «АВЕА» в 2009 г. первой в России начала производство органических очковых линз по новейшей технологии FreeForm, которая сейчас широко применяется мировыми производителями очковых линз.

Для изготовления FreeForm линз используется система DAC International RxD Lathe известной американской компании DAC International. Необходимые оптические параметры линзы получают путем обработки задней поверхности линзы. С помощью алмазного резца, работающего под управлением компьютера, может быть изготовлена задняя поверхность практически любой формы (эта технология обработки поверхности в литературе также часто называется «цифровой»).

Передняя поверхность готовой линзы остается сферической и имеет фирменное многофункциональное покрытие. Цифровая технология обработки задней поверхности линзы применяется совместно с тех-

нологией полирования Direct-to-Polish, что обеспечивает высокую точность изготовления линз. На заднюю поверхность линзы может быть нанесено упрочняющее и/или просветляющее покрытие.

Ассортимент предлагаемых компанией "АВЕА" специальных линз включает:

- **Однофокальные линзы высоких рефракций:** сфера до  $\pm 22,0$  D, цилиндр до  $\pm 8,0$  D, призма до  $6,0 \Delta$
- **Лентикулярные линзы** с необходимой клиенту лентикулярной зоной на внутренней поверхности
- **Бифокальные линзы со «скрытым» сегментом** на внутренней поверхности: сфера до  $\pm 8,0$  D, цилиндр до  $\pm 5,0$  D, аддидация до  $+4,0$  D
- **Специальные бифокальные линзы Slab-off** для сбалансированного бинокулярного зрения в случае анизометропии
- **Индивидуальные прогрессивные линзы** с прогрессией на внут-

ренной поверхности, длина коридора прогрессии: 15 мм, 13 мм и 11 мм.

Производится оптимизация толщины линзы и смещение оптического центра.

Используются заготовки с базой от 0,0 D до 12,0 D.

Предоставляется широкий выбор органических материалов: CR-39, 1,56, 1,61, 1,67, 1,74, фотохромный полимер (окраска в массе) 1,56.

## Линзы лентиккулярного дизайна

Применение технологии FreeForm и специального программного обеспечения DAC открывают дополнительные возможности для использования очковых линз лентиккулярного и бифокального дизайнов.

## Преимущества линз лентиккулярного дизайна для слабовидящих людей

Лентиккулярный дизайн используется для оптимизации толщины и веса линз и является необходимой опцией при изготовлении линз большой оптической силы.

Передняя поверхность лентиккулярных линз остается сферической, а задняя поверхность выполняется в виде так называемого лентикюляра. На рассеивающей (отрицательной) линзе удаляются краевые зоны, которые при больших значе-

ниях оптической силы имеют значительную толщину.

Для положительных линз большой оптической силы лентиккулярный дизайн позволяет использовать заготовки с более плоской передней поверхностью. В результате лентикюлярные положительные линзы становятся на несколько миллиметров тоньше и легче обычных линз. Очки с такими линзами будут более привлекательными, так как край линзы в них будет более тонким.

Кроме того, лентиккулярный дизайн позволяет для линз большой оптической силы использовать оправы обычных размеров. Очки для чтения для слабовидящих со смещенной зоной зрения диаметром 30 мм и плавным сглаженным переходом выглядят очень эстетично.

## Лентикюлярные линзы для модных облегających оправ

Лентикюлярные линзы, в том числе рассеивающие (отрицательные), могут быть установлены в модные оправы облегающей формы (солнцезащитные и спортивные очки) с базой 5-7. Лентикюлярный дизайн обеспечит значительно меньшую толщину и вес линз для таких очков по сравнению со стандартными линзами при сопоставимом качестве зрения.



Обычная однофокальная сферическая линза

### Лентиккулярные линзы для слабовидящих детей

Лентиккулярный дизайн позволяет изготавливать положительные линзы большой оптической силы маленьких диаметров (до 25 мм), которые будут значительно тоньше и легче традиционных линз таких же размеров. Линзы маленьких диаметров рекомендованы для детских очков.

### Бифокальные линзы с внутренним «скрытым» сегментом

С помощью оборудования DAC RxD Lathe могут быть изготовлены бифокальные линзы с круглым «скрытым» сегментом на внутренней стороне из стандартной заготовки. Такие линзы выглядят привлекательней, чем линзы с наружным FT сегментом.

Например, можно изготовить сегмент с аддидацией +4,00 D. Диаметр сегмента может быть выбран заказчиком в пределах от 24 до 45 мм.

По желанию клиента круглый сегмент с положительной или отрицательной оптической добавкой мож-

Лентиккулярная однофокальная сферическая линза со смещением оптического центра

но разместить в верхней части бифокальной линзы. Бифокальные линзы с верхним «отрицательным» сегментом могут быть использованы в качестве офисных очков, если, в основном, используется зрение вблизи. Бифокальные линзы с верхним «положительным» сегментом могут быть востребованы музыкантами, художниками, рабочими некоторых специальностей.

### Технология получения Slab-off призмы и обратной Slab призмы

Система DAC RxD Lathe позволяет быстро изготавливать Slab-off призму на бифокальных линзах. Применяя Slab коррекцию для обоих глаз, можно обеспечить более комфортное и сбалансированное бинокулярное зрение в случае анизометропии.

**Компания "АВЕА" предлагает изготовление рецептурных очковых линз за 2 дня и доставку в кратчайшие сроки.**

Тел.: (495) 661-41-12, 459-97-01, 459-97-81 e-mail: [avea@avea.ru](mailto:avea@avea.ru)